



Votre problème ...

		PROJ-ACIER				PROJ-A-BRONZE		PROJ-BABITT		PROJACOR & PROJ-ALITTE			PROJ-AMIC		
... notre solution		Acier au carbone	Acier au chrome	Acier inoxydable	Acier réfractaire	Bronze inoxydable	Bronze de frottement (à l'étain)	Anti-friction au plomb	Anti-friction à l'étain	Alliages Ni-Cr-B	Carbure de Tungstène	Alliages stellites	Alumine	Oxyde de chrome	Zircone
USURE MECANIQUE	Usure en profondeur (jusqu'à 50 mm d'épaisseur)	●	▲			■									
	Très forte abrasion mécanique		●								■	▲	▲		
	Abrasion en température									▲				■	
	Abrasion et choc											■			
	Fretting (corrosion de contact)		●								■				
	Frottement à sec									●				▲	
	Coussinet mince et réglage						■	●	▲						
	Erosion et cavitation		▲							■					
CORROSION	Corrosion eau de mer			●		▲				■					
	Forte corrosion à froid									●		▲			
	Corrosion en température				●						■		▲		
DIVERS	Barrière et choc thermique												▲		■
	Rattrapage de cotes	●	▲			■				■					

par projection à froid sans déformation 80° C. par projection-refusion en température de 1000 - 1100° C.
 conditions ordinaires conditions difficiles conditions exceptionnelles