

# CARACTERISTIQUES DES QUALITES

DESIGNATION	RECHARGEMENTS PROJ-ACIER				
	PA-0	PA-1	PA-2	PA-2240	PA-8020
Composition en % du poids	Gamme acier au C de 0.25 à 1.2 %	Cr 18 Ni 8 C 0.03 Fe reste	Cr 14 C 0.40 div. < 1 Fe reste	Cr 20 Ni 10 Mo 2.70 C 0.018 div. 1.7 Fe reste	Ni 80 Cr 20
Dureté Rockwell C { de l'alliage { des particules	pour 0.8 % C 36 particules : 67	faible	29 particules : 60	faible	faible
Résistance thermique en marche continue	200° C	200° C	200° C	200° C	700° C
Caractéristiques principales	Pour rechargement économique.	Pour rechargement au 18/8 bas carbone.	Très grande élasticité. Excellente résistance à la cavitation et à l'érosion. Bon coefficient de frottement.	Faible porosité. Bonne résistance à la corrosion. Bonne usinabilité.	Acier réfractaire résistant à la corrosion en température.
DESIGNATION	PA-810	P-MO	REVÊTEMENTS PROJ-BABITT		
			PB-76L	PB-89	
Composition en % du poids	Ni 80 Al 20	Mo +99.9	Pb 76 Sb 13 Sn 10 div. 1	Sn 89 Sb 7 Cu 3 div. 1	
Dureté Rockwell C { de l'alliage { des particules	moyenne	59	très faible	faible	
Résistance thermique en marche continue	+ de 1'000° C	300° C	100° C	130° C	
Caractéristiques principales	Pour couche d'accrochage. Bonne résistance à l'abrasion en température.	Pour couche d'accrochage et rechargement dur en faible épaisseur.	Pour coussinet guide.	Antifriction "heavy-duty". Pour coussinet de charge à paroi mince.	
DESIGNATION	RECHARGEMENTS PROJ-A-BRONZE				
	PZ-3	PZ-5	PY-1	P-CU	
Composition en % du poids	Cu 90 Mn 1	Cu 92.5 Al 9	Cu 66 Sn 7.5	Zn 34 Cu-E 99.99	
Dureté Rockwell C { de l'alliage { des particules	moyenne	faible	faible	très faible	
Résistance thermique en marche continue	200° C	200° C	200° C	200° C	
Caractéristiques principales	Inoxydable à l'eau de mer. Bonne résistance mécanique.	Excellente caractéristique de frottement.	Rechargement laiton. Robinetterie.	Pour cuivrage.	

DESIGNATION	REVÊTEMENTS PROJ-AMIC				
	PC-2	PC-3	PC-6	PC-7	
Composition en % du poids	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 97.5 Ti O <sub>2</sub> 2.5	Zr O <sub>2</sub> 93 div. oxydes 7	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> > 99	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> > 99	
Dureté Rockwell C { de l'alliage { des particules	65	55	68	65	
Résistance thermique en marche continue	750° C	+ de 1'000° C	950° C	600° C	
Caractéristiques principales	Non conducteur. Bonne résistance aux chocs thermiques. Excellente résistance à l'usure en milieu corrosif.	Excellente résistance aux chocs thermiques. Barrières thermiques.	Non conducteur. Très résistant aux chocs thermiques. Très bonne résistance à l'abrasion.	Très bonne résistance à l'oxydation et à la corrosion. Excellente propriété de frottement à sec.	
DESIGNATION	REVÊT. PROJ-ALITTE		PROCEDE ROKIDE (sous licence)		
	PE-12F	PE-36	A	Z	C
Composition en % du poids	Co 50 Cr 19 Ni 13 W 8 div. 10	Co 40 Cr 19 Ni 27 Mo 6 div. 8	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 98,5	Zr O <sub>2</sub> 94,5	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 83 SiO <sub>2</sub> 8
Dureté Rockwell C { de l'alliage { des particules	45	50	particules + de 70	particules 67	particules 70
Résistance thermique en marche continue	550° C	550° C	+ de 1'000° C	+ de 1'000° C	800° C
Caractéristiques principales	Bon coefficient de frottement. Pour problèmes les plus difficiles de corrosion.	Bonne ductilité. Résistant à la corrosion en température. Application sur acier au chrome.	Grande dureté à haute température. Excellente résistance aux attaques chimiques et physiques.	Grande densité. Excellent isolant thermique et excellent réfractaire.	Grande dureté. Excellente résistance à l'usure et très bonne résistance à la corrosion.
DESIGNATION	REVÊTEMENTS PROJ-ACOR			REVÊTEMENTS SPECIAUX	
	PR-30	PR-32	PR-64		
Composition en % du poids	Ni 70.5 Cr 17 B 3.5 div. 9	Ni 67 Cr 16 B 4 Mo 3 div. 10	Carbure de W 80 Ni 14 Cr 3.5 div. 2.5	<p>Aux qualités courantes, notre atelier utilise sur demande ou, pour répondre à des buts particuliers, des qualités spéciales telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>des métaux purs : nickel, étain, aluminium.</li> <li>des alliages spéciaux : Uranus 50 et B 6, Hastelloy, Metcoloy 4, 5, 33, Inoxyda 90 et 91, Monel et des bronzes spéciaux de frottement.</li> </ul>	
Dureté Rockwell C { de l'alliage { des particules	62	60	62 particules 75		
Résistance thermique en marche continue	700° C	700° C	700° C		
Caractéristiques principales	Excellente résistance à l'abrasion et à la corrosion. Pour revêtement mince. Utilisable à l'état brut.	Très bonne résistance à l'abrasion et à la corrosion. Pour revêtement jusqu'à 2 mm Ø. Forme compliquée.	Résistant aux problèmes les plus difficiles d'abrasion.		
<p><b>Remarque :</b> seuls les revêtements <b>PROJ-ACOR</b> et <b>PROJ-ALITTE</b> sont refusionnés à la température de 1'200° C environ. Ils sont appliqués en principe sur matériaux inox. Tous les autres rechargements sont appliqués "à froid" (la température du support ne dépasse jamais 80° C). Par ce procédé les pièces ne subissent aucune déformation.</p>					